

SMS group GmbH
Ohlerkirchweg 66
41069 Moenchengladbach
Phone: +49 2161 350-0
Fax: +49 2161 350-1667
<http://www.sms-group.com>

SMS group GmbH · Ohlerkirchweg 66 · 41069 Moenchengladbach

To whom it may concern

Your Reference	Reference Date	Phone: +49 2161	Fax: +49 2161	Our Reference	E-mail:	Mönchengladbach
AGPC	25.11.2019	350-1832	350-2488	AGPC	hans-georg.tschoepe@sms-group.com	2019-11-25

Letter of Recommendation „AGPC“

During the erection and commissioning of the equipment and machinery our company delivered for the LSAW (*Longitudinal Submerge-arc Welded*) Abu Dhabi Tube-Rolling Plant of our customer AGPC (Al Gharbia Pipe Company).

Company *JSC "Automated Systems and Complexes"* as our sub supplier was responsible for the design of the software and commissioning of the Automation soft- and hardware for the complete Internal Handling and Transport System for steel pipes.

Their scope of supply covered the following work:

- *Pipes transportation PLC software design.*
- *Pipes Material tracking system design.*
- *PLC Software test before commissioning using 3D modelling in cooperation with SMS Simulation department.*
- *Drive systems and control software set up and commissioning for pipe roller conveyors and the necessary manual, semiautomatic and automatic handling of the material flow.*
- *Wireless Longitudinal and cross transfer carriages with laser controlled bar code positioning systems commissioning.*
- *Commissioning of communication software for the MES software of the production line.*
- *Production support and process optimization for all machines on site such as Marking robot, Varnish coater, Magnetic Particle Tester, Demagnetizer, Beveling Machine, Mechanical Expander, Hydrotester, Tack Welding Machine, Crimping Press, Edge Milling Machine, Ultrasonic Testers, X-Ray Testers.*

Chairman of the Supervisory Board: Edwin Eichler
Managing Board: Burkhard Dahmen, President
Dr. Hans Ferkel, Torsten Heising,
Michael Rzepczyk, Prof. Dr.-Ing. Katja Windt

Registered Office: Düsseldorf
Registry Court: Düsseldorf Local Court
Commercial Register No.: HRB 75040
VAT No.: DE811136276

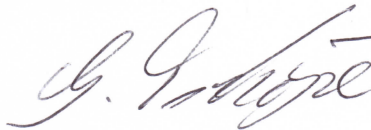

Starting their work during project period in September 2016 up to September 2017 and commissioning work on our site up to November 2019 the following personnel of ASC performed successfully in a very professional and sophisticated manner the a.m. work:

Mr. Pavel Ustiantsev
Mr. Konstantin Egorov
Mr. Timofey Fedorov
Mr. Alexander Upcher
Mr. Mikhail Kabakov

For their successful and dedicated work during the commissioning and for achieving the contractual Performance values of the equipment I wish to thank them sincerely.

Hoping to meet the mentioned gentlemen again during a different project I can recommend a cooperation with **JSC "Automated Systems and Complexes"** without any doubt.

Best regards

 **SMS**  **group**

SMS  **group**

Hans-Georg Tschoepe

Electrics / Automation Long Products (EAPT)

--

General Site and commissioning manager "AGPC Abu Dhabi"

SMS group GmbH
Ohlerkirchweg 66
41069 Moenchengladbach
Телефон: +49 2161 350-0
Факс: +49 2161 350-1667
<http://www.sms-group.com>

Для предъявления по месту требования

Ваша ссылка	Дата	Телефон:	Факс:	Наша ссылка	Эл.почта:	Мёнхенгладбах
AGPC	25.11.2019	+49 2161 350-1832	+49 2161 350-2488	AGPC	hans- georg.tschoepe@sms- group.com	2019-11-25

Рекомендательное письмо компании «AGPC»

В ходе монтажа и пусконаладки оборудования и механизмов, поставляемых нашей компанией компании нашего заказчика AGPC - LSAW Abu Dhabi Tube-Rolling Plant (Трубопрокатный завод г. Абу-Даби, специализирующийся на производстве прямошовных труб),

Компания ЗАО «Автоматизированные системы и комплексы», выступая субподрядчиком, занималась разработкой программного обеспечения и вводом в эксплуатацию технических и программных средств автоматизации системы транспортировки стальных труб большого диаметра.

Объём работ специалистов компании «АСК» был следующим:

- Разработка ПО для ПЛК участков перемещения труб.
- Разработка ПО системы слежения за материалом.
- Тестирование ПО до начала пусконаладочных работ при помощи 3D- моделирования в сотрудничестве с компанией SMS group.
- Настройка и ввод в эксплуатацию приводов конвейеров, поворотных роликов и обеспечение перемещения материала в ручном, полуавтоматическом и автоматическом режимах.
- Настройка и ввод в эксплуатацию беспроводных продольных и поперечных транспортных тележек, использующих лазерный считыватель штрихкода для определения позиции.
- Разработка и внедрение ПО обмена данными с MES цеха.
- Сопровождение процесса производства труб и оптимизация ПО всех машин и агрегатов цеха, таких как: робот-маркировщик, установка покрытия труб, машина для снятия фаски, механический экспандер, пресс для гидравлических испытаний, машины сварки, кромкогибочный пресс, кромкофрезерная машина, установки ультразвукового контроля, установки рентгеновского контроля.

Начав выполнение проектных работ в сентябре 2016 года и закончив их в сентябре 2017 года, включая пусконаладку на объекте вплоть до ноября 2019 года, следующие специалисты «АСК» блестяще справились с поставленными перед ними задачами:

Г-н Павел Устьянцев

Г-н Константин Егоров

Г-н Тимофей Фёдоров

Г-н Александр Упчер

Г-н Михаил Кабаков

Я бы хотел искренне поблагодарить их за профессиональный и добросовестный труд при проведении вышеупомянутых работ, который сделал возможным достижение установленных договором рабочих характеристик оборудования.

Надеюсь на дальнейшее сотрудничество с данными специалистами по другим проектам и могу с уверенностью рекомендовать компанию **ЗАО «Автоматизированные системы и комплексы»** как надёжного и профессионального делового партнёра.

С наилучшими пожеланиями,

SMS @ GROUP

Hans-Georg Tschoepe

Отдел длинномерного проката. Электрика/Автоматика (ЕАРТ)

--

Руководитель пусконаладочных работ и Главный руководитель объекта «AGPC Абу-Даби»