



# УРАЛЬСКИЕ ИДЕИ НА ЗАПАДЕ В ЦЕНЕ



Мария ПЕТРУШКО

Инженерно-техническое предприятие «Автоматизированные системы и комплексы» (АСК) организовано в 1989 году инженерами пусконаладочного управления треста «Уралэлектромонтаж».

Сегодня АСК — одно из самых крупных в России предприятий комплексной автоматизации технологических процессов в различных областях производства с применением современных средств автоматизации и цифровых систем управления электроприводами.

АСК успешно сотрудничает с иностранными фирмами при реконструкции сложных объектов, в частности, уже в течение долгих лет предприятие является партнером шведского подразделения компании АБВ.

Об опыте и перспективах российско-шведского партнерства нашему корреспонденту рассказал Владимир КРИВОВЯЗ, кандидат технических наук, лауреат премии имени В.Н. Татищева и Г.В. де Геннина, технический директор предприятия «Автоматизированные системы и комплексы».



Технический директор, кандидат технических наук  
Владимир КРИВОВЯЗ

— Владимир Константинович, как образом ваше предприятие вышло на сотрудничество со шведским подразделением компании АБВ?

— Мы работаем с этой компанией много лет. В начале 80-х годов еще в составе пусконаладочного управления совместно запускали фольгопрокатные станы на Михайловском заводе ОЦМ, в начале 90-х нам пришлось поработать с ними на запуске комплекса бумажных машин в Соликамске, где наше предприятие и зарекомендовало себя как грамотное в инженерном плане и высококвалифицированное предприятие. С тех пор мы в своих разработках часто применяли оборудование фирмы АБВ. А в начале 2003 года выполняли вместе заказ Profil/Arbed крупной мировой металлургической компании Arcelor, которая

заказала строительство нового среднесортного прокатного стана в Люксембурге.

Для выполнения этого сложного заказа образовалась независимая группа — консорциум из четырех западных фирм, в числе которых была компания АБВ. Она занялась и автоматизацией стана. Поскольку наше предприятие АСК уже зарекомендовало себя как высококвалифицированная инженеринговая фирма, да еще опытное в применении оборудования АБВ, обладающее знаниями и умением работы с современным пакетом проектирования EPLAN, компания АБВ поручила нам выполнение части работ. Мы должны были выполнить проект автоматизации выходного района стана, оттестировать изготовленное по нашему проекту оборудование, произвести комплексную наладку района и ввести его в эксплуатацию.

Основная наша работа — проектирование и тестирование — прошла в Швеции совместно с АБВ в городе Вастерос. Мы отработали оборудование и программное обеспечение в комплексе, проверили наш проект на виртуальном объекте, и после этого наша команда приступила к наладке оборудования в Люксембурге, на металлургическом комбинате. Стан запустили в ноябре 2004 года, свою часть работ мы выполнили хорошо, поскольку к нам обращений с тех пор не было.

— В чем именно заключалась ваша задача при работе над прокатным станом?

— Наша задача состояла в том, чтобы создать полностью автоматизированный участок по формированию пакетов отгружаемой продукции в соответствии с полученными заводом заказами. Средний сорт — разнообразные по своему сортому изделию. Это могут быть полосы, Н-образные изделия, уголки различных конфигураций. Так вот, идущие в хаотичном порядке изделия мы должны были выравнивать, в автоматическом режиме уложить эти части определенным в заказе штабелем, промаркировать, упаковать и готовую упаковку погрузить в вагоны. Все это делается при помощи автоматики, гидравлики, электрики, магнитов и, конечно, сложнейших адаптивных алгоритмов и программного обеспечения. В нашей команде работали специалисты электропривода, базовой автоматизации, прикладного и системного программирования.

Первый подобный стан запускался в Испании, но в автоматическом режиме он так и не работал. Немецкие специалисты фирмы SMS, которые спроектировали стан для люксембургского завода, были очень удивлены, когда в день пуска наш район работал в полном автоматическом режиме.



Среднесортный прокатный стан  
в городе Люксембурге



Автоматизированный участок по формированию пакетов отгружаемой продукции

— Как после выполнения этого сложного заказа стали строиться ваши дальнейшие отношения с АВВ?

— У нас были контракты с АВВ и на нашей территории: мы работали вместе с немецкими и финскими отделениями на заводе «Михалюм» СУАЛ-Холдинга, где занимались совместно реконструкцией прокатных станов, на Каменск-Уральском металлургическом заводе, где вводили в действие уникальный высоковольтный главный привод прокатного стана. В настоящее время продолжаем общение со специалистами и менеджерами фирмы на предмет дальнейших совместных действий, обсуждаем и готовим предложения по совместной работе в Китае, Индии и других странах.

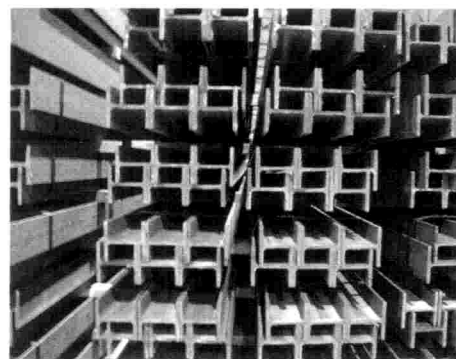
— Поработав с различными иностранными компаниями, как вы можете оценить российский научный потенциал в вашей отрасли?

— Наши специалисты более универсальны как инженеры, их кругозор шире. С точки зрения инженерных знаний, научного потенциала, конструкторских разработок наша фирма АСК во многих случаях лучше подобных зарубежных фирм. Мы реально сравниваем на объектах комплекты шкафов автоматизации и электроприводов, пульта изготовления некоторых зарубежных фирм и наши — наши зачастую лучше. С точки зрения инженерных разработок наши инновации не хуже. Вот только организация серийного производства вызывает сложности, так как требует больших инвестиционных вложений.

— В последнее время Россия становится все более привлекательной

для иностранных инвесторов. Может быть, и вы привлечете иностранные инвестиции для создания собственного производства?

— Создать и запустить линию производства не сложно. Но после запуска производства все упирается в маркетинг и сбыт. Нужны комплексные программы, под которые можно было бы разворачивать производство. В свое время была программа создания екатеринбургского трамвая. Под эту программу мы разработали уникальный асинхронный электропривод, опередив при этом многие фирмы, и зарубежные в том числе. Но за восемь лет производство трамваев не сумело «раскрыть» само себя, и наше предприятие до сих пор вынуждено нести убытки за свою, казалось бы, нужную разработку. Или совсем свежий пример: уже несколько недель работает на ВСМПЮ преобразователь нашей разработки, пока единственный в мире. Мы создали энергосберегающий электропривод нового поколения, который обладает энергетической и электромагнитной совместимостью с сетью, что для нашего региона уже просто жизненно необходимо. Электропривода с таким преобразователем еще нет ни в Японии, ни в Европе, ни в США. Производство и применение таких электроприводов могли бы стать прорывом для нашей страны, но для этого нужны программы перевооружения производства. Понятно, что теперь эта разработка будет пытаться пробить себе дорогу самостоятельно. Мы всеми доступными для нас способами будем доказывать ее полезность, либо нам удастся продать ее какой-нибудь мощной иностранной компа-



Сформированный пакет с готовой продукцией

нии. Они, иностранные компании, спрос на инновационную продукцию чувствуют гораздо быстрее, чем мы, там умеют внедрять новые разработки. У нас все сложнее — нужна поддержка правительства и чиновников на разных уровнях.

Я глубоко убежден, что потенциал нашей фирмы, знания и умение наших инженеров способны поддержать и усилить любой совместный проект, с любой иностранной фирмой. В умении проводить пусконаладочные работы на объекте нам просто нет равных в мире: мы воспитаны на пусках промышленных комплексов Урала при социализме, быстрых реконструкциях уже в современной истории и обладаем российским менталитетом, который, кстати, не так сильно отличается от менталитета наших шведских друзей. ■

**ЗАО «АСК»**

620049 Екатеринбург, а/я 148

Телефон (343) 369-95-01 (многоканальный)

Факс 341-37-05

E-mail: asc@asc-ural.ru, www.asc-ural.ru