

Пультовые помещения Модульные мобильные контейнеры





ЗАО «Автоматизированные системы и комплексы» (ЗАО «АСК») более 30 лет занимается разработками и поставками электроприводов и систем автоматизации для предприятий многих отраслей промышленности. Изготовленное и внедренное за эти годы электрооборудование и системы охватывают все уровни автоматизации производственных процессов, начиная с электроприводов и датчиков и, заканчивая технологическими системами управления.

Опыт работы предприятия показал, что в ряде случаев спроектированное оборудование целесообразно поставлять встроенным в специально изготовленные пульты, помещения, кабины, мобильные контейнерные помещения. Это позволяет управлять технологическим оборудованием, эксплуатирующимся в различных климатических зонах с учетом всех требований безопасности. Оборудование может быть как по собственным чертежам, так и чертежам Заказчика любых размеров и сложности.

Преимущества использования:

- Универсальность.
- Возможность контроля технологического процесса в непосредственной близости.
- Возможность управления технологическим процессом в любых условиях.
- Предварительное тестирование и отладка оборудования на площадке изготовителя.
- Невысокая стоимость (дешевле стационарных построек).
- Готовность к эксплуатации сразу после доставки.

Производственные возможности предприятия позволяют выполнить весь комплекс работ под ключ. Произведем монтаж и наладку оборудования внутри контейнера. Все оборудование монтируется с применением качественных монтажных компонентов, современных технологических методов сборки, специальных инструментов.

Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 месяцев.



Кабины

Конструкция, комплектация и исполнение кабин могут быть разнообразными и меняться в зависимости от условий эксплуатации определенными конечным пользователем оборудования. Как правило, в кабине располагаются органы управления технологическим оборудованием, места для хранения инструмента, откидной столик для ноутбука, вспомогательное оборудование и откидное кресло. Кабина оснащена светильником. Остекление кабины может быть, как полным, так и частичным или не применяться вообще, а при полном остеклении возможна установка кондиционера, шумо и теплоизоляции.

Конструктивно кабины делятся на 2 типа: статические и динамические.

- Статическая кабина устанавливается на площадке производственного помещения в непосредственной близости к месту применения. Она крепится к полу при помощи анкеров и эксплуатируется неподвижно.
- Динамическая кабина состоит из двух частей: кабины и основания. Кабина по своей конструкции схожа с конструкцией статической кабины, но в своем основании имеет узел, позволяющий ей перемещаться относительно основания вертикально и горизонтально. В основании размещается механизм подъема кабины, оно в обязательном порядке подлежит закреплению.

Перемещение кабины осуществляется с помощью привода, а скорость перемещения регулируемая.

От высоты подъема кабины зависит выбор типа привода и типа основания. В качестве привода используются гидроцилиндры, полиспасты или ШВП, а основание может быть как отдельно стоящим (подъем до 1,5 метров), так и закреплено на шпинделе станка (подъем до 10 метров).

При возникновении внештатной ситуации механизм подъема блокируется, а кабина фиксируется в настоящем положении и останется неподвижной до завершения эвакуации, в самой кабине предусмотрена лестница, нижние края кабины оборудованы барьерами безопасности, которые при наезде на препятствие останавливают движение кабины.



Пультовые помещения



Использование готовых пультовых помещений позволяет решать в едином ключе задачи контроля и управления технологическими процессами и производствами как с помощью современных компьютерных или микропроцессорных средств, так и с помощью традиционных средств автоматизации. Пультовые помещения для конкретных объектов компонуются по техническим требованиям заказчика и отдельные их зоны спроектированы в едином эргономическом, конструкционном и техническом ключе.

Оборудование, размещаемое в пультовых помещениях, как правило, реализует следующие системные функции:

- контроль над ходом технологического процесса с мониторов компьютеров, лицевых панелей микропроцессорных контроллеров, показывающих и регистрирующих приборов, малогабаритных цифровых индикаторов;
- контроль технологических параметров и состояния технологического оборудования с помощью светодиодов, световых табло, сирен;
- автоматическое и ручное управление технологическим процессом с помощью клавиатуры компьютера или контроллера, кнопок, переключателей, тумблеров;
- регистрация технологических параметров и управленческих действий обслуживающего персонала с помощью принтеров;
- оперативная связь с технологическим и диспетчерским персоналом всех уровней с помощью селекторов.



Пультовые помещения изготавливаются из специального металлического профиля, покрытого в электростатическом поле порошковой полимерной краской. В результате пульта имеют повышенную износостойкость и приспособлены к многолетней эксплуатации в промышленных условиях.



Модульные мобильные контейнеры

Блок - контейнер - объёмный конструктивный элемент мобильных зданий и сооружений контейнерного или сборно-разборного типа. Каркас блок-контейнера обычно изготавливается из стальных профилей различного сечения, с металлическими наружными стенами и перекрытиями. Конструкция корпусов блок-контейнеров может быть как неразборного типа на сварных соединениях, так и сборно-разборного, трансформируемого типа, для компактного складирования или перевозки.

Здания из блок-контейнеров особо ценятся за скорость, мобильность и простоту возведения и эксплуатации. Также контейнеры можно использовать как отдельные элементы быстровозводимых конструкций модульных зданий. Они могут быть использованы в качестве служебных помещений станций мобильной связи, коммутаторов, контрольно-измерительных пунктов, компрессорных установок и других.

Предприятие изготовит технологические модульные контейнеры для эксплуатации в различных климатических зонах с учетом всех требований безопасности по собственным чертежам и чертежам Заказчика любых размеров и сложности.

Оснащение по требованию Заказчика:

- системами вентиляции и отопления;
- системами кондиционирования и контроля климата;
- системами освещения, оповещения и сигнализации;
- системами автоматического пожаротушения.

Производственные возможности предприятия позволяют выполнить весь комплекс работ под ключ. Произведем монтаж и наладку оборудования внутри контейнера.

Высококвалифицированные специалисты предприятия проведут шеф-монтажные и пусконаладочные работы на объекте Заказчика, проведут обучение персонала для получения необходимых навыков правильной и безопасной эксплуатации поставляемой техники.



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ПРЕДПРИЯТИЯ



Сегодня ЗАО «АСК» одно из ведущих в России предприятий в области комплексной автоматизации технологических процессов в различных областях производства. Мы предоставляем полный комплекс инженеринговых услуг в области автоматизации технологических процессов с применением современных средств автоматизации и цифровых систем управления электроприводами. Предприятие специализируется в различных промышленных областях в том числе: металлургическая промышленность, производство строительных материалов, горнодобывающая и нефтедобывающая промышленность, транспорт, пищевая промышленность и др.

Собственное производство с использованием современного оборудования.

Административно-производственное здание площадью 5000 кв.м. в составе:

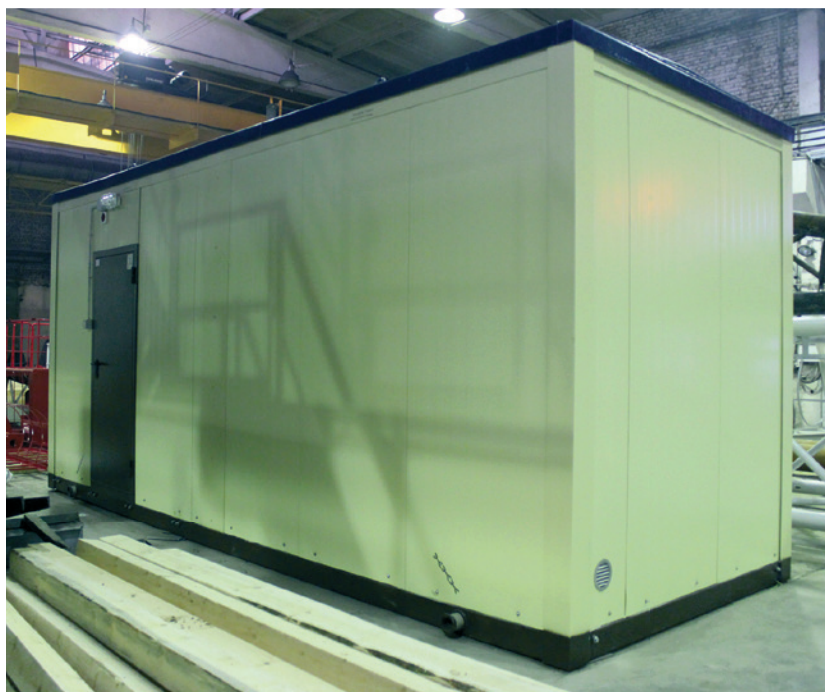
- Административно-инженерный блок.
- Лаборатория.
- Цех №1. Производство объектно-ориентированных электротехнических изделий.



Производственное здание (цех №2) площадью 8500 кв. м в составе:

- Электротехническое производство. Серийная продукция
- Сварочно-сборочное производство.





ЗАО «Автоматизированные системы и комплексы»
 620137, г. Екатеринбург, ул. Студенческая, 1-Д,
 тел.: (343) 304-60-74, (343) 385-97-75, факс: (343) 385-97-75 (доб. 11-25)
 e-mail: asc@asc-ural.ru, web: www.asc-ural.ru